

How to use....

Kemlock® lim.



Anaerobe

Anaerobe lime der efter hærkning vil være en uopløselig stærk plastmasse, der tætnet med stor styrke overfor de fleste væsker og gasser.

Produkterne vil forhindre udslip af væsker og gasser, ved at gøre samlingen mellem de to overflader til en uigennemtrængelig barriere.

Den anaerobe lim hærdet ved kontakten med metal, uden tilstedeværelse af luft.

Man skal være opmærksom på at den anaerobe lim skal have metal kontakt for at hærningen starter.

Det er ikke muligt at lime og låse på plast og kunststoffer kun metal.

Vær opmærksom på hærdetid og styrke i de forskellige produkter.

Afrensning af de flader hvorpå limen skal anvendes, kan med fordel foretages med MA-4000 Metal-klene.

En jævnfordeling af limen over overfladen fra flasken. Store flader kan med fordel gøres våde med vand på begge flader.

Adskillelse af sammenlimede emner kan normalt foretages med normalt tilgængeligt håndværktøj eller i visse tilfælde hvor dette ikke er tilstrækkeligt ved opvarmning til over 250 °C



Skruesikring

Anaerobe skruesikring

Limen har størst styrke hvis emnerne er rene for snavs og olie. Rengør med Kema MA-4000 Metal-klene inden brug, for at opnå størst styrke i limning og tætning.

Derefter påføres limen på emnet.

Ved gevind påføres limen på de yderste 3-4 gevind, ved normale skruer op til 16mm inden samlingen, ved større gevind påføres limen efter forholdene.

Limen vil fordele sig når emnerne samles.

Bemærk at der er størst styrke, hvis der er lim på hele gevindet når montagen er fuldført.

Lejesikring

Anaerobe lejesikring.

Ved lejesikring påføres limen hele vejen rundt på aksel eller i pasningen.

Saml emnerne.

Bemærk at der er størst styrke, hvis der er lim på hele pasningen når montagen er fuldført.

Rørtætning

Anaerob rørtætning.

Ved rørtætning rengøres emnerne og limen påføres på de første gevind.

Ved rørgvind kan der være forskellige tolerancer,

Alt efter hvilken gevindtype er anvendes feks. alm. rørgvind, koniske rørgvind etc. Skal man være opmærksom på at hele spilrummet er udfyldt når samlingen er fuldført.

Pakninger

Anaerob pakning

Rengør fladerne for snavs, olie og gammelt paknings materiale.

Påfør pakningen på fladen i en ubrudt masse og spænd samlingen sammen,

Det er ikke nødvendigt at efterspænde.

Priorsvej 36

Tlf.: +45 86 82 64 44

e-mail: info@itw-scan.dk

DK-8600 Silkeborg

Fax: +45 86 82 64 64

CVR nr. DK 46 40 63 11

ITW Chemical Products Scandinavia

Sekundlim



Kemlock® Cyanoacrylater kaldes også for 1 komponent sekundlim og anvendes optimalt med på overflader rengjort for snavs og smuds. En let pudning med sandpapir eller glas/sandblæsning kan forbedre resultatet.

Vær opmærksom på ved samling af O-ringe skal al talkum fjernes for limfladen.

Påfør limen på en eller begge flader -,alt efter emnets beskaffenhed, pres emnerne samme og hold dem samlet et stykke tid alt efter hvilke type materiale der limes.

Hvis limen kun påføres på en flade vil man opnå størst effekt hvis den påføres det hårdeste emne.

Det anbefales at bruge en tynd lim til plane lim opgaver og en gel til porøse lim opgaver.

Ved vanskelige opgaver kan der med fordel for-limes dvs. at limfladerne påføres et lag lim, der skal tørre inden den endelige limning.

Aktivatører



Kemlock® aktivatorer til anaerobe lime bruges for at fremskynde limprocessen.

Aktivatoren påføres emnet, inden limen påføres og den normale procedure foretages hvorefter hærdetiden nedsættes.

Kemlock® aktivatorer til sekundlime bruges, hvor vanskelige opgaver skal løses.

Aktivatoren påføres den vanskelige overflade, hvorefter den skal fordampe inden der limes.

Skulle der være spørgsmål udover det du finder her er du velkommen til at ringe til vore konsulenter som du finder på hjemmesiden

www.kemlock.dk

Priorsvej 36

DK-8600 Silkeborg

Tlf.: +45 86 82 64 44

Fax: +45 86 82 64 64

e-mail: info@itw-scan.dk

CVR nr. DK 46 40 63 11

ITW Chemical Products Scandinavia